会社名	第一塗装工業株式会社
所在地	〒224-0054 神奈川県横浜市都筑区佐江戸町 739 番地
代表者	代表取締役社長 佐古田 雅士
創業	1941 年（昭和 16 年）1 月
資本金	3,700 万円
従業員数	43 名（2026 年 11 月現在）
事業内容	金属精密塗装 (メラミン・ウレタン・アクリル等の溶剤塗装、粉体塗装) 資材調達から二次加工・出荷までの一括対応
Webサイト	https://daiichi-toso.co.jp/



極限の現場が証明した技術

Technology proven in harsh field conditions

第一塗装工業株式会社
Daiichi Toso Kogyo Co., Ltd.

創業
1941年

関東圏の塗装メーカーとしては唯一
JIS Q 9100

一級塗装技能士
7名在籍

マスキング専門作業者
8名

米国軍用規格
MIL SPEC対応

専任検査員による
全数検査



主要取引先 ※順不同

日本電気株式会社／株式会社日立製作所／三菱電機株式会社／
東芝電波プロダクツ株式会社／ NEC スペーステクノロジー株式会社／
アイコム株式会社／ ispace,inc

塗装分野

01 防衛

自衛隊向けの通信機器・操作パネル等、
民間基準とは異なる厳格な軍用規格（MIL SPEC）にも対応。

02 宇宙

小型衛星・宇宙機器部品など、
大気圏外での極限環境に耐える特殊機能性塗装に対応。

03 航空

航空機の操作パネル・機器部品など高い安全基準が求められる精密塗装。

04 産業機器・医療

眼圧測定器・精密機器部品など医療・産業分野の高精度な品質基準に対応。

受け継ぐ技、挑む技術

昭和 16 年の創業以来、金属精密塗装一筋に歩んでまいりました。
防衛・航空・宇宙、そして医療・産業機器まで、高い品質が求められる現場で技術と実績を積み重ねています。
品質へのこだわり、技術革新への挑戦、そして仲間とともに成長する企業文化。
その想いを「第一塗装 Way」として大切にし、お客様の信頼に技術と品質で応え続けてまいります。



MESSAGE



当社の強み

01 航空・宇宙・防衛が認めた品質管理体制

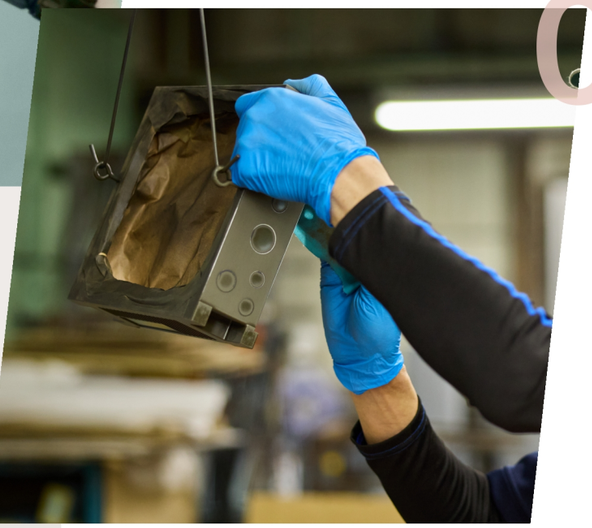
防衛・宇宙・航空分野の大手メーカーには、取引先の選定において厳格な品質基準が設けられています。当社はその基準を満たす JIS Q 9100 をはじめ、ISO9001・ISO14001 の 3 つの認証を取得しており、関東圏の塗装メーカーとして唯一の存在です。

JIS Q 9100 とは、航空・宇宙・防衛産業に特化した品質マネジメントシステムの国際規格です。
ISO9001 をベースに、より厳格な品質管理・リスク管理・トレーサビリティが求められます。

02 技術は蓄積するほど強くなる

創業以来培ってきた塗装技術と経験を、職人の記憶だけに頼らず、熟練の技能をデジタル化してノウハウとして蓄積・管理しています。お客様ごとの製品特性や過去の対応内容はすべてデータ化され、次の案件、次の世代へと引き継がれていきます。

一級塗装技能士 7 名在籍／技術情報をシステムで一元管理／創業以来のノウハウを継承・更新





03 塗装の品質は、マスキングで決まる

塗装してはいけない箇所を保護するマスキング。専任作業者 8 名の専門部署が、±0.5mm の精度で複雑な形状やネジ穴まで対応します。市販品で精度が出ない場合は、専用テープをメーカーと共同開発するなど、要求仕様の実現に妥協しません。



±0.5mm の精度で作業



共同開発した専用マスキングテープ



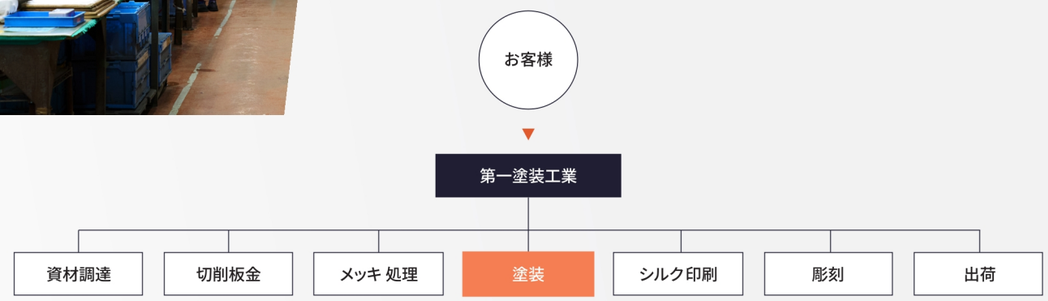
ネジ穴内部へのマスキングテープ対応

04 お客様の管理工数を削減する一括受注体制

資材調達から板金加工、メッキ処理、塗装、出荷まで一括受注し、社内システムで管理。協力会社との個別交渉も当社が担うため、発注者の窓口はひとつで完結します。
箱単位のバーコード管理で工程ごとの進捗を追跡。

万一の不良発生時も該当ロットを特定できるため、回収範囲を絞り、リスクを低減できます。

一括受注体制



※板金加工・メッキ処理などの前後工程は協力会社に依頼します。
当社では専門部署を設け、協力会社を含めた品質管理体制を構築しています。

塗装技術　防衛から医療まで、同じ基準で応える

防衛省向け通信機器、自衛隊装備品、航空機操作パネル、医療精密機器。
極限の品質基準が求められる現場で、要求に応じた塗料を選定してきました。

取り扱い塗料

メラミン塗料	鮮映性に優れた熱硬化型塗料 （屋内向け）	鉄・ステンレス・処理鋼板・ アルミ・アルミダイカスト
ウレタン塗料	耐候性・耐薬品性に優れた 2 液常温乾燥型塗料（屋外・塩害対策向け）	鉄・ステンレス・処理鋼板・ アルミ・アルミダイカスト
アクリル塗料	耐薬品性・耐候性・耐湿性に 優れた熱硬化型塗料	鉄・ステンレス・処理鋼板・ アルミ

自衛隊向け特殊色「OD 色」「海幕色」は、色見本とのわずかな色差も許されない規格色。
分光測色計による数値管理で、1999 年からこの精度に対応してきました。

小型衛星塗装

対応できる会社は、国内でもごくわずか

他社が断る極限環境への対応
人工衛星パネルなど、唯一無二の特殊機能性塗装

宇宙用塗料は海外製がほとんどで扱いが極めて難しく、実績のある技術者でなければ対応できません。
低アウトガス性ポリウレタン塗料「Z-306」もその一つ。薄膜の多層塗布と厳密な温湿度管理が必須で、
重ね塗りのタイミングを数時間単位で見極める技術が求められます。
当社は JIS Q9100 の品質管理体制のもと、一級塗装技能士がこの塗料を規定条件の中で安定して
仕上げてきた実績があります。

設備紹介

洗浄・研磨・パテ埋め・塗装・乾燥・検査・梱包。
第一塗装工業では、それぞれの工程に専用のスペースを用意し、作業の質を落とさず並行して進めています。

設備	塗装方式	幅 (mm)	奥行 (mm)	高さ (mm)
147m ライン	全面塗装	1,000	900	500
147m ライン	片面塗装	1,000	1,620	500
84m ライン	全面塗装	720	660	630
大型ブース	全面塗装	2,300	1,500	2,500
クリーンブース	全面塗装	1,600	1,600	1,600



147m コンベアライン
量産メインライン・月間平均 12,000 個の
生産実績



大型塗装ブース
防衛・宇宙・航空の特殊塗装対応・
月間平均 2,000 個の生産実績



クリーンルーム内塗装ブース
温湿度管理による小ロット多品種対応



マスキング専用ルーム
専任作業者による精密マスキング



検査エリア
色差計・膜厚計による全数検査



研磨・パテ埋めエリア
下地から仕上げまで一貫対応

塗装工程フロー

01 脱脂
汚れを、
徹底的に除去する。

02 マスキング
塗らない場所を、
±0.5mm で守る。

03 パテ埋め
わずかな凹凸も、
平滑に。

04 サンディング
密着性を、
研磨で引き出す。

05 塗装
熟練の技で、
均一に塗り上げる。

06 乾燥
温度を制御し、
塗膜を硬化。

07 検査
数値で証明する、
塗装品質。

08 梱包・出荷
最後まで、
品質を守る。